

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
A	BQ-G171077-1											
B												
C												
D												
E												
F												
G												
H												
旧底图总号												
底图总号												
签 名												
格式1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

技术要求					C:0,M:0,Y:100,K:0					镀 涂		
1. 严格按图中标注制作，未注尺寸公差按GB 1804-V执行；					PANTONE BLACK					100u PET（光油） 镜面高亮银		
2. 印刷内容清晰，表面清洁、无污物、划痕，油墨均匀、耐磨、耐潮湿，具体内容和颜色按照电子版印刷；												
3. 粘贴牢靠性试验合格，具体试验要求：0℃3小时→-10℃3小时→-20℃3小时→0℃3小时→25℃6小时→40℃12小时→55℃12小时，温度25℃至55℃时湿度90%；55℃降至-20℃运行1小时，-20℃升温至55℃运行1小时为1个循环，共6个循环，90h。试验完毕后标签粘贴牢靠，无松动或脱落现象；					更 改 标 记					标签		
4. 可转移性试验合格，具体试验要求：温度60±2℃，湿度90%RH，放置96h。试验完毕后撕掉标签，机壳表面无残留胶现象；					数 量							
5. 涂层附着力≤1级（GB/T 9286-1998划格法）；					更 改 单 号							
6. 全程老化试验合格，具体试验要求：温度40℃，湿度60%RH，42天。试验完毕后标签粘贴牢靠，无松动或脱落现象；撕掉后机壳表面不残留胶、不掉漆。					签 名							
7. 该部件使用的材质必须满足海信《Q/RSAG J15.002-2015化学物质限制要求》。					日 期							
设计					樊 荣					第 1 页 共 1 页		
结 构												
电 路												
标准化												
审 核										青 岛 海 信 电 器 股 份 有 限 公 司		
批 准												

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
幅面: A3											